

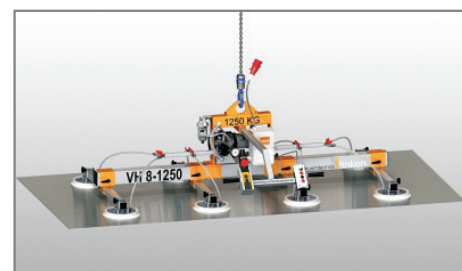
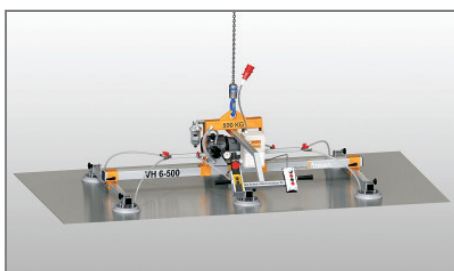
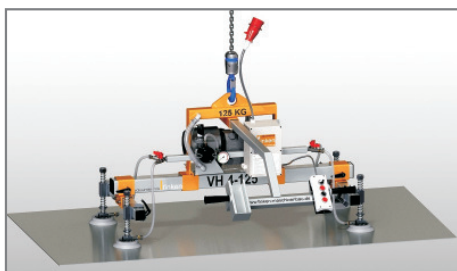
vakuumtechnik

finken

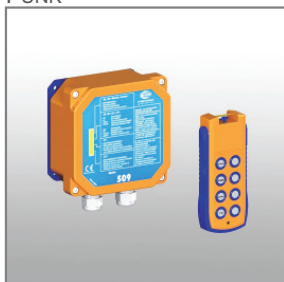


VAKUUMHEBER FÜR DICHT PLATTEN

- *waagerechter Transport*
- *heben von luftdichten Platten, glatten Blechen, Tränen- oder Riffelblechen*
- *Kleinformat, Mittelformat, Großformat Superformat, Sonderformate*
- *teleskopierbare Traversen*
- *bis 20.000 kg*
- *Sauger ölbeständig, säurebeständig oder hitzebeständig*
- *Spezialsauger für Dünobleche*
- *abdruckarme Sauger*
- *federnde und gelenkige Sauger*
- *Sauger einzeln abschaltbar*
- *Blechtasche für Kransteuerung*
- *Flüssigkeitsabscheider integriert für den Einsatz an Wasserstrahlanlagen*
- *Funkfernsteuerung*
- *ölgeschmierte 21 m³/h Vakuumpumpe*
- *großer Sicherheitspeicherbehälter*
- *netzunabhängige, akustische und optische Sicherheitswarneinrichtung*
- *höchste Sicherheit nach EN 13155*

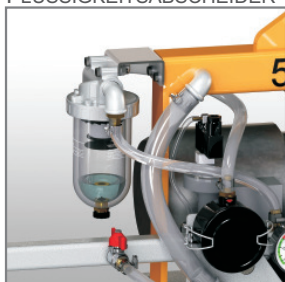


FUNK



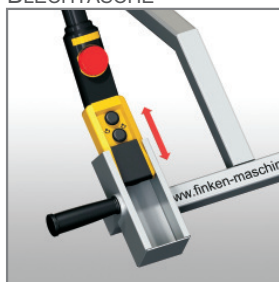
Funkfernsteuerung für alle Hebeerätfunktionen.

FLÜSSIGKEITSABSCHIEDER



Integrierter Flüssigkeitsabscheider bei Vakuumhebern für das Ansaugen von nassen Blechen.

BLECHTASCHE



Stabile Blechtasche für die Kransteuerung, damit beide Hände am Bediengriff bleiben können.

KUGELVENTILE



Mit Kugelventilen können Sauger einzeln zu- oder abgeschaltet werden, um kleinere Plattenformate zu greifen.

SPIRALKABEL



Durch das Spiralkabel wird der Vakuumheber vom Kettenzug mit Energie versorgt. Aufhängehöhe bis 4.500 mm.

KABELAUFROLLER



Durch den Automataufroller wird die Zuleitung bei Aufhängehöhen zwischen 1.500 und 11.000 mm immer glatt gehalten.

VAKUUMPUMPE



Ölgeschmierte Vakuumpumpe mit hoher Saugleistung von 21 m³/h für kürzeste Taktzeiten. Große Sicherheit durch 98 % Vakuum.

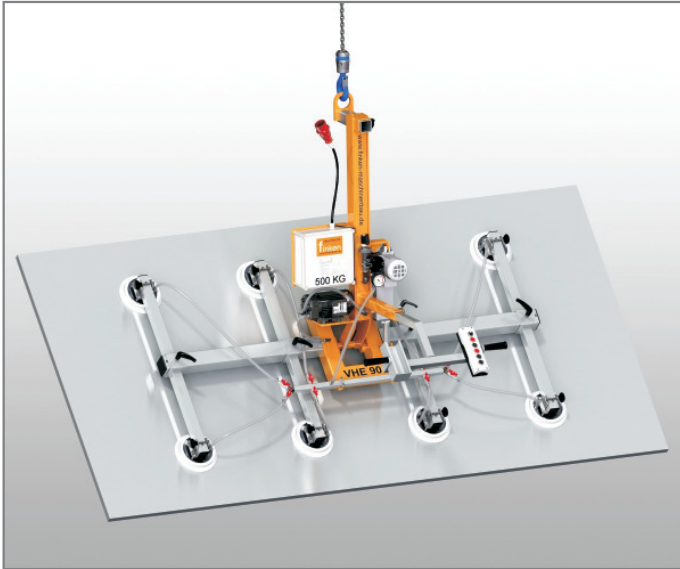
RIFFELBLECHSAUGER



Spezialsauger dichten die rauen Oberflächen von Riffel- oder Tränenblechen perfekt ab.

VAKUUMHEBER FÜR WEITERE ANWENDUNGEN:

BLECH SCHWENKEN 90°



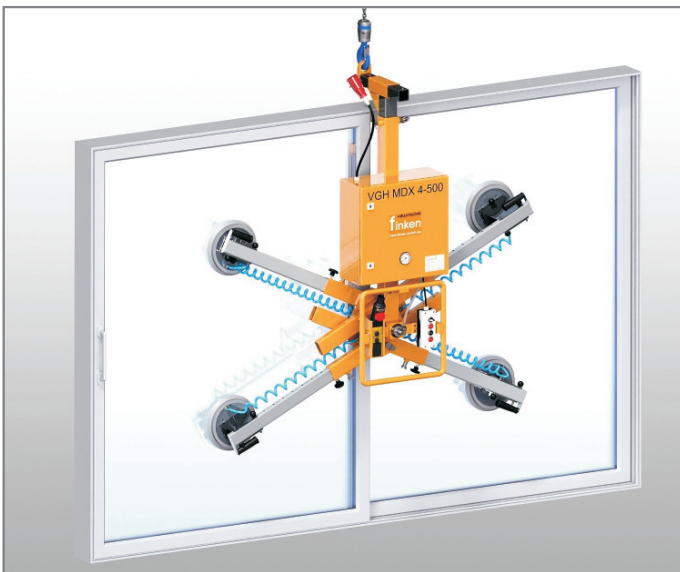
Vakuumheber für den horizontalen und vertikalen Transport und das Schwenken von Blechen und anderen luftdichten Platten um bis zu 90°.

BLECH WENDEN 180°



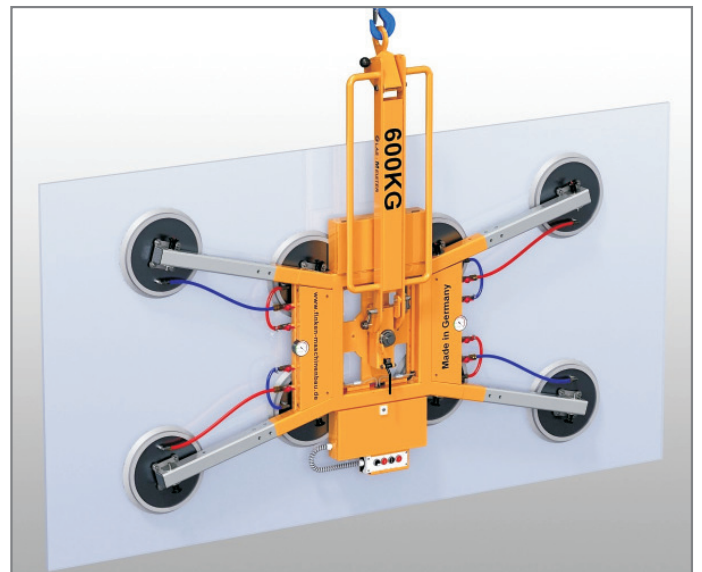
Vakuumheber für den horizontalen und vertikalen Transport und das Schwenken von Blechen und anderen luftdichten Platten um bis zu 180°.

FENSTERBAU



Vakuumheber für den vertikalen Transport und das 360° endlos Drehen von Fenstern und Türen. Durch individuell distanzierbare Sauger können auch Elemente mit großem Scheibenversatz oder mit montierten Rolladenkästen gedreht werden. Die Sauger können individuell an die Elementgröße angepasst ausgerichtet werden.

FASSADE



Vakuumheber zur Fassadenverglasung. Ideal zur Montage von Verglasungen hinter dem Baugerüst. Manuell drehbar um 360° endlos und schwenkbar um 90° um die horizontale Achse. Mit steckbaren Verlängerungen individuell an die Scheibengröße anpassbar. Sicherheit durch 2-Kreisssystem nach EN 13155.

BERATUNG UND VERKAUF DURCH: